Zertifikat

TN/ISO3834/0696/23

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8121959452 / 0696 / 23.01.2024 - 31.10.2026

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

NUTECH Gesellschaft für Lasertechnik und Materialprüfung mbH
Ilsahl 5
24536 Neumünster
Deutschland

auf der Grundlage der

DIN EN ISO 3834 Teil 2
Umfassende Qualitätsanforderungen

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: N. Bremer

Hamburg, 23.01.2024

Digital unterschrieben von Schneider Viktor

Akkreditierte Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

TÜV®

Geltungsbereich zum Zertifikat

TN/ISO3834/0696/23

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8121959452 / 0696 / 23.01.2024 - 31.10.2026

Herstellungsort(e):
Ilsahl 5, 24536 Neumünster
Industriestraße 30-32, 24536 Neumünster

Produkt(e) des Herstellers:
Nachfolgend in Abhängigkeit evtl. weiterer erforderlicher Zertifizierungen:
Lasergeschweißte Bauteile und Komponenten
Bauteile für Schienenfahrzeuge CL1 nach EN 15085-2

Produktnorm(en) und andere Normen (siehe DIN EN ISO 3834-5):
DIN EN 15085-2, AD 2000-Merkblatt HP0
DIN EN ISO 14732
DIN EN ISO 13919
DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-11

Schweißprozesse (gemäß ISO 4063) mit Mechanisierungsgrad und Werkstoffgruppen (gemäß CEN ISO/TR 15608):
52 Laserstrahlscheißen, automatisch, für 1.1, 1.2 mit ReH ≤ 355 MPa*, 8.1
*Nicht im Anwendungsbereich AD2000-Merkblatt HP0

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal
Name, Vorname / Qualifikation / Aufgabenbereich / Grad der Kenntnisse *
Kellner, Torben / SFI (IWE) / verantwortliche Schweißaufsicht / C
Rach, Axel (extern) / SFI (EWE) / vertretende Schweißaufsicht / C

* der Grad der Kenntnisse muss übereinstimmen mit ISO 14731 B, S oder C.