Zertifikat

TN/ISO3834/10696/26

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8125481527 / 10696 /01.11.2026 - 31.10.2029

Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen

Hiermit bestätigen wir, dass der Hersteller

NUTECH Gesellschaft für Lasertechnik und Materialprüfung mbH
Ilsahl 5
24536 Neumünster
Deutschland

auf der Grundlage der

DIN EN ISO 3834 Teil 2
Umfassende Qualitätsanforderungen

überprüft und anerkannt wurde.

Das Unternehmen wendet ein Qualitätssicherungssystem an und verfügt über entsprechend geeignete betriebliche Einrichtungen, qualifiziertes Personal und Fügeverfahren.

Der Geltungsbereich der Zertifizierung und die Einzelheiten der Überprüfung sind dem Geltungsbereich zum Zertifikat sowie dem Bericht zu entnehmen.

Auditor: D. Hoffmann

Hamburg, 28.10.2026

TÜVNORD Digitally signed by Rohardt Sven

DAkkS Deutsche Akkreditierungsstelle D-ZE-11074-03-00

Akkreditierte Zertifizierungsstelle

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG
Große Bahnstraße 31, 22525 Hamburg
tuev-nord.de | certifications@tuev-nord.de

TÜV®

Geltungsbereich zum Zertifikat

TN/ISO3834/10696/26

Bericht Nr. / Hersteller Nr. / Gültigkeitsvermerk: 8125481527 / 10696 /01.11.2026 - 31.10.2029

Herstellungsorte
- Ilsahl 5, 24536 Neumünster
- Industriestraße 30-32, 24536 Neumünster

Produkte des Herstellers
- Lasergeschweißte Bauteile und Komponenten
- Bauteile für Schienenfahrzeuge CL1 nach EN 15085-2

Produktnormen und andere Normen gemäß DIN EN ISO 3834-5
- DIN EN 15085-2, AD 2000-Merkblatt HP0
- DIN EN ISO 14732
- DIN EN ISO 13919
- DIN EN ISO 15613, DIN EN ISO 15614-11

Schweißprozesse gemäß DIN EN ISO 4063
- 52 Laserstrahlschweißen, automatisch

Werkstoffgruppen gemäß DIN EN ISO 15608
- 1.1, 1.2 mit ReH ≤ 355 MPa*, 8.1

*Nicht im Anwendungsbereich AD2000-Merkblatt HP0

Verantwortliches Schweißaufsichtspersonal
Vorname, Name / Qualifikation / Aufgabenbereich / Kompetenzniveau gemäß ISO 14731 *
- Kellner, Torben / SFI (IWE) / verantwortliche Schweißaufsicht / C
- Hansen, Marko / SFI (IWE) / vertretende Schweißaufsicht / C

* Sofern das Kompetenzniveau nicht anhand eines entsprechenden Qualifikationsnachweises gemäß den Richtlinien von DVS, EWF oder IIW zugeordnet werden kann, wurde dieses vom Hersteller gemäß DIN EN ISO 14731:2019-07, Abschnitt 5.1 Absatz 4, in eigener Verantwortung festgelegt.